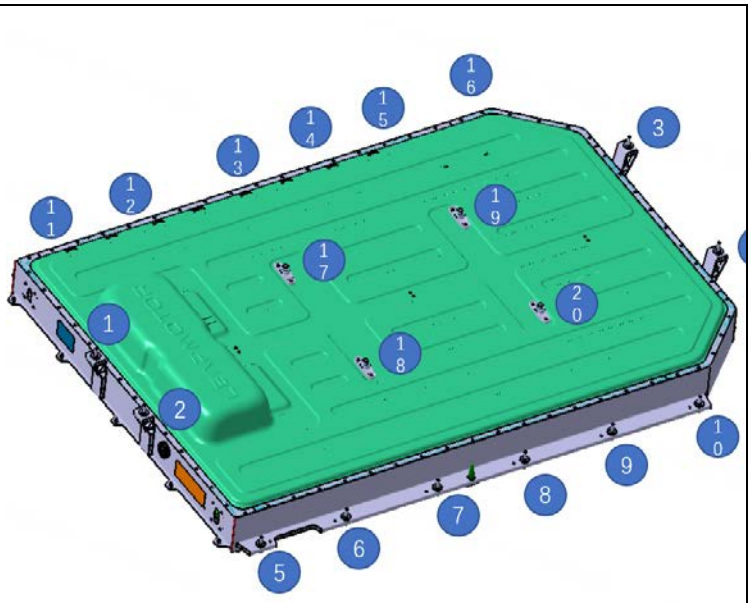
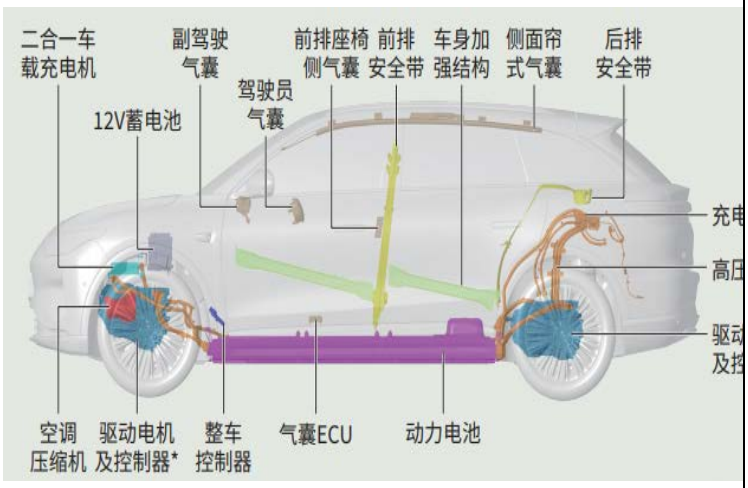
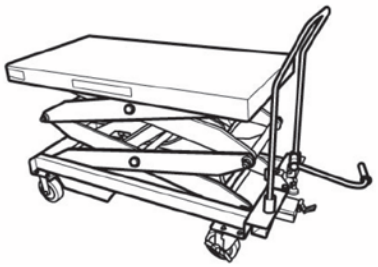
动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	零跑汽车有限公司		
注册地址	浙江省金华市婺城区苏孟乡新荣路 888 号		
车辆类型	C11		
车辆型号	FZ6480BEV07; FZ6480BEV08		
联系人	杨超	职务	测试经理
联系电话	15715786685	E-mail	yang_chao@leapmotor.com
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	LP-PBP31A-AA	
	关键部件名词解释	高压线束：主要由一根或多根高压电缆组成，用于传导 B 级高压电的动力电缆组合。 低压线束：主要由一根或多根低压电缆组成，用于传到 A 级电压的电缆组合。 配电盒：主要由母排和高、低压器件组成的电源分配单元。 电池管理系统：主要用于电池参数监测、估算、控制、保护、诊断的电路系统组合。 水冷管：用于电池包冷却、加热的水冷管路。 电池包：可充电且可提供电能的单个储能箱体。	
	专属制造信息	金华零跑新能源汽车零部件技术有限公司	
	位置信息	车辆乘员仓下部	
	主要材料	正负极材料：磷酸铁锂/石墨 电解液类型：锂离子电池电解液	

	紧固件及连接方式	
	电池包位置示意图	
安全性防护措施	安全防护工具	绝缘设备，绝缘手套，绝缘防砸鞋，绝缘工具、安全帽
	作业场所安全警示说明	1. 在返工区内进行返工、维修; 2. 非操作人员禁止进入维修场地区域，将场地隔离; 4. 场地内需配备防电起火的灭火器。 5. 如涉及动火需安环部门开具动火证。
	拆卸注意事项等要求	1. 作业时保持工作台面的整洁，必须穿戴劳保鞋，安全帽，绝缘手套。 2. 作业时严格按照返工工艺流程，返工 SOP 执行，在返工中保证装配顺序的严谨性; 3. 作业时物料需放置在物料盒中，防止错用和滥用物料，完成作业后，需将物料进行回收; 4. 作业过程中如发现产品外观异常，请立即报告给当班班长或相关工程师; 5. 不可空手触摸模组正负极及裸漏铜排，避免触

		电; 6. 箱体内任何操作前需进行断电处理。
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作 1. 使用电池移动托举装置支撑动力电池  2. 用气动扳手旋出电池固定螺栓 3. 缓慢降低电池移动托举装置，同时注意观察电池与车身其他部件有干涉
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	1.在只有低压上电的整车状态下，利用整车故障诊断仪，诊断和确认有无电池绝缘故障，以及诊断和确认电池高压输出及 IPS 输入均无电压。 2. 整车钥匙下电，断开低压蓄电池负极并等待 3 分钟后开始拆卸作业。 3. 举升车辆，找出电池包与整车连接的高压接插件、低压通讯接插件、液冷管进/出水口。 4. 依次断开高压接插件、低压接插件间连接、电池接地线束，所有接插件断开后静止等候 3 分钟。 5. 高压线缆拆卸后，需用立即用绝缘胶布或专用防护罩对高压输出部分进行包裹，避免与整车连接造成短路。 6. 断开水冷管进/出水口，静止到冷却液不在流出后，用防水防尘塞堵住进出水口。 7. 使用专用电池移动托举装置稳定支撑电池后，在松掉电池安装螺栓，将电池取下。 注意: 如通过整车诊断发现电池故障则应佩戴包含面部和眼部保护的在内的高压防护进行断开高压电操作; 在解除故障前，严禁再次连接电池端高压接口; 插拔高压接插件须佩戴绝缘手套，车底作业须戴安全帽。
	拆卸时间记录	2H
	其他	无

动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	1.干燥通风，不受阳光直射、不受雨淋，远离热源;; 2.需考虑防火要求，配备消防排烟系统、消防水系统 3.需考虑相应的防静电设施，如通风照明设施需考虑防爆
	存储环境要求	温度：10℃¯30℃；湿度≤60%
	存储时间要求	短期储存：保持SOC30%¯50%,3个月以内；长期储存，每3个月进行一次充放电维护
	存储场地警示要求	高压警示、远离火源、防撞标识等
	需特殊包装存储的电池包装要求	如需特殊储存应设置单独防火防爆场地，包装具备阻燃、防火、防爆功能